



BERGOFERM®® Absorb S

BERGOFERM®® Absorb S ist ein Eisenhydroxid mit einem Eisengehalt von min. 44,5 % zur Bindung von Schwefelwasserstoff in Biogasanlagen.

Eigenschaften

Schwefelwasserstoff ist stark korrosiv und greift Motoren, Leitungen und die Bausubstanz an. Die methanbildenden Bakterien werden ebenfalls durch eine Anreicherung von Schwefelwasserstoff geschädigt. Das Standardverfahren zur Reduktion von Schwefelwasserstoff ist die Zufuhr von Luft diese verdünnt jedoch das Biogas und verschlechtert den Wirkungsgrad der Motoren.

BERGOFERM®® Absorb S fällt den Schwefel schon im Fermenter und verhindert damit zuverlässig die Entstehung von Schwefelwasserstoff. Der Einsatz von **BERGOFERM®® Absorb S** zur Entfernung von Schwefelwasserstoff ist effizient, äußerst wirksam und dabei kostengünstig.

- Enthält pro kg: 445.000 mg Eisen (als Eisen-(III)-hydroxid)
- **BERGOFERM®® Absorb S** ist nicht korrosiv (neutraler pH-Wert)
- Die Säcke sind verklebt.
- Die Produktverpackung ist vollständig fermentierbar.

Anwendung und Dosierung

BERGOFERM®® Absorb S wird täglich mit 0,5 kg je Tonne zugeführtes Substrat dem Fermenter zugesetzt.

Die Zugabe erfolgt zusammen mit dem Gärsubstrat.

Die Dosierung kann je nach Schwefelwasserstoffkonzentration angepasst werden.





BERGOFERM^{®®} Enzym

Informationen zum Einsatz in Biogasanlagen

BERGOFERM^{®®} Enzym ist ein Enzympräparat für den technischen Einsatz in Biogasanlagen und ideal bei allen Substraten aus pflanzlichen Rohstoffen.

BERGOFERM^{®®} Enzym spaltet die Substrat-Inhaltsstoffe in Zucker, Amino- und Fettsäuren. Die enthaltenen Enzyme stammen von unterschiedlichen Mikroorganismen, wodurch ein hocheffizientes Gemisch mit breitem Wirkspektrum (pH-Wert, Temperatur, verschiedene Substrate) entsteht.

Eigenschaften

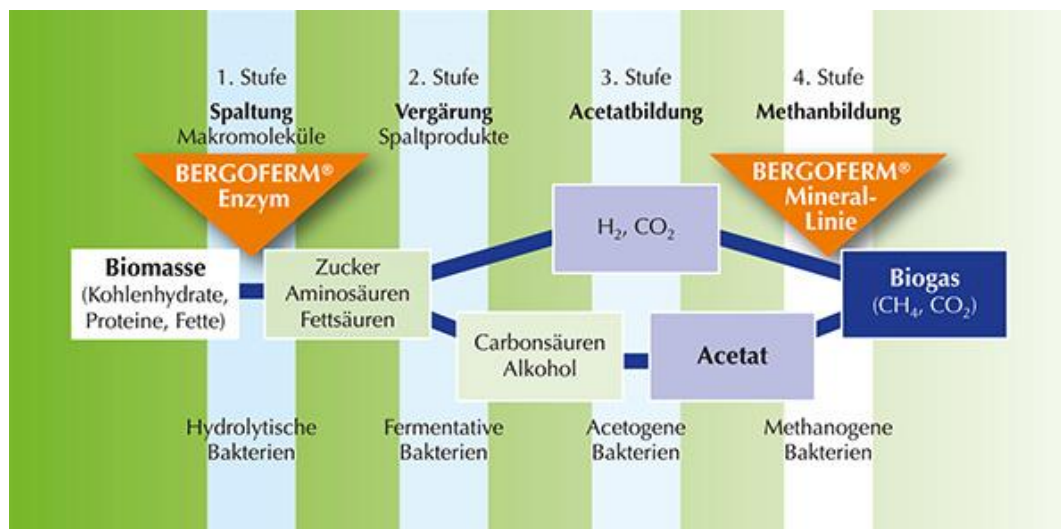
- Sicherer Prozessablauf durch stabile Hydrolyse-Abläufe
- Optimales Nährstoffangebot für Mikroorganismen auch bei hohen pH-Werten durch verbesserte Substratausnutzung
- Sorgt für sichtbar bessere Viskosität. Dadurch erhöht sich die Rühr- und Pumpfähigkeit des Fermenterinhalt, weniger Eigenstrom wird verbraucht
- Baut Schwimmschichten ab und reduziert deren Neubildung
- Guter Abbau der organischen Trockensubstanz (oTS). Raumbelastung und Verweilzeit können anlagenspezifisch optimiert werden. Die natürlichen Variationen der Substrate werden aufgefangen

Dosierempfehlung

0,5 kg BERGOFERM^{®®} Enzym pro Tonne organische Trockensubstanz (oTS) und Tag.

Ansatzpunkt von BERGOFERM^{®®} Enzym

Ansatzpunkt von BERGOFERM^{®®} Enzym bei der Bildung von Biogas im Fermenter.





Die BERGOFERM^{®®} Mineral-Linie

Die Produkte der **BERGOFERM^{®®} Mineral-Linie** sind Mineral- und Spurenelementmischungen für die technische Anwendung in Biogasanlagen zur Optimierung von Wachstum und Ernährung der Mikroorganismen im Fermenter.

Eigenschaften

- **Verbessern die Versorgung** der methanbildenden Bakterien mit Mengen- und Spurenelementen (Calcium, Phosphor, Natrium, Kalium, Chlor, Magnesium, Eisen, Kupfer*, Zink*, Kobalt, Molybdän, Mangan, Selen).
- Spezielle Hefepräparate **unterstützen die Fermenterbiologie** (pH-Wert stabilisierend, Verstoffwechslung des Rest-Sauerstoffs, selektives Nährmedium für Mikroorganismen).
- Säcke sind verklebt.
- Die **Produktverpackung** ist **vollständig fermentierbar**.

Besonders bei Anlagen...

...mit schlechter Substratausnutzung (Gärrest enthält unvergorenes Material) bei **hoher Säurekonzentration** (d.h. FOS/TAC > 0,5-0,8; Propionsäure > 1000 ppm) **und Raumbelastung > 3 kg/Tag/m³**.

Wirkungen

Durch die Zugabe von Produkten der **BERGOFERM^{®®} Mineral-Linie** kann sich:

- die Säurekonzentration im Fermenter verringern,
- die Gasausbeute oder der Methananteil im Biogas erhöhen,
- die Verweilzeit verringern oder die Faulraumbelastung erhöhen.